



Opis

Wózek na laptopy z funkcją ładowania baterii służy do przechowywania i łatwego przewożenia laptopów. Sprawdza się idealnie w szkołach, na uczelniach, bibliotekach czy salach konferencyjnych, czyli wszędzie tam, gdzie istnieje konieczność bezpiecznego przechowywania i jednoczesnego ładowania laptopów. Zawartość szaf jest chroniona przez drzwi wyposażone w zamek. Przemieszczanie wózka jest możliwe, dzięki 4 skrętnym kołom (w tym 2 z blokadą) i uchwytom na bokach urządzenia. Wózki WNL mogą przechowywać i ładować jednocześnie od 10 do 30 laptopów. Bezpieczeństwo w czasie ładowania zapewnia bezpiecznik oraz moduł ładowania sekwencyjnego. Perforacja na obudowie wózka zapewnia odpowiednią cyrkulację powietrza wewnątrz. Wózek przykryty blatem z płyty wiórowej 18 mm, dostępnym w 6 kolorach oklein. Wózki dostępne w 16 kolorach RAL w standardzie.

Cechy charakterystyczne

WNL +

- 5 lat gwarancji (wg warunków gwarancji na wyroby Malow).
- Wózek wykonany z blachy o grubości 0,8 – 2 mm.
- Wózki przystosowane do przechowywania i ładowania laptopów dzięki gniazdom 230 V przy każdej przegrodzie.
- Dla zabezpieczenia przeciążeniowego stosowany jest bezpiecznik oraz moduł ładowania sekwencyjnego, który umożliwia łagodne włączanie się listew przyłączeniowych, co skutkuje utrzymaniem się niskiego obciążenia instalacji elektrycznej podczas sekwencji ładowania.
- Zawartość szaf jest chroniona przez drzwi wyposażone w zamek.
- Perforacja na wózkach zapewnia odpowiednią cyrkulację powietrza wewnątrz urządzenia.
- Wózek wyposażony w 4 skrętne koła, w tym 2 z blokadą.
- Uchwyty po dwóch stronach wózka ułatwiają przemieszczanie go.
- Blat z płyty wiórowej dostępny w 6 kolorach oklein w standardzie.
- Meble malowane proszkowo, konstrukcja dostępna w 16 kolorach RAL w standardzie.



- Moduł ładowania sekwencyjnego oraz bezpiecznik zabezpieczający przed przeciążeniem linii
- Uchwyty po obu stronach wózka ułatwiają przemieszczanie
- Centralny zamek z dwoma kluczami zabezpiecza zawartość wózka
- 4 skrętne koła, w tym 2 z blokadą zapewniają łatwe przemieszczanie wózka

Dostępne warianty

			
Oznaczenie	WNL 110 +	WNL 208 +	WNL 210 +
Kod	WNL 0514061004	WNL 0615051004	WNL 0614051004
wys. x szer. x gł.	1250 x 530 x 540 mm	1060 x 920 x 540 mm	1250 x 920 x 540 mm
Ilość przegród	10	16	20
			
Oznaczenie	WNL 213 +		WNL 310 +
Kod	WNL 0616051004		WNL 0714051004
wys. x szer. x gł.	1540 x 920 x 540 mm		1250 x 1310 x 540 mm
Ilość przegród	26		30



Opis oznaczeń



5 lat gwarancji świadczy o tym, że jesteśmy pewni naszych produktów ze względu na wysoką jakość ich wykonania oraz ich niezawodność. Chcemy, abyście poczuli się bezpiecznie i byli zadowoleni ze współpracy z nami.



Atest PZH przyznawany jest na produkt, który w żaden sposób nie wpływa negatywnie zdrowie i środowisko naturalne.



W standardzie oferujemy 16 kolorów z palety RAL. Dzięki temu nasze meble można dopasować do każdego wnętrza.



Certyfikat ISO potwierdza przestrzeganie norm oraz wysoką jakość produktów i usług, jakie oferujemy.



Stosowana technologia cyrkonowania zapewnia bardzo dobre zabezpieczenie antykorozyjne szaf. Dodatkowo proces ten polepsza przyczepność farby.



Szafy testujemy we własnym laboratorium - Centrum Badań i Rozwoju (CBR).